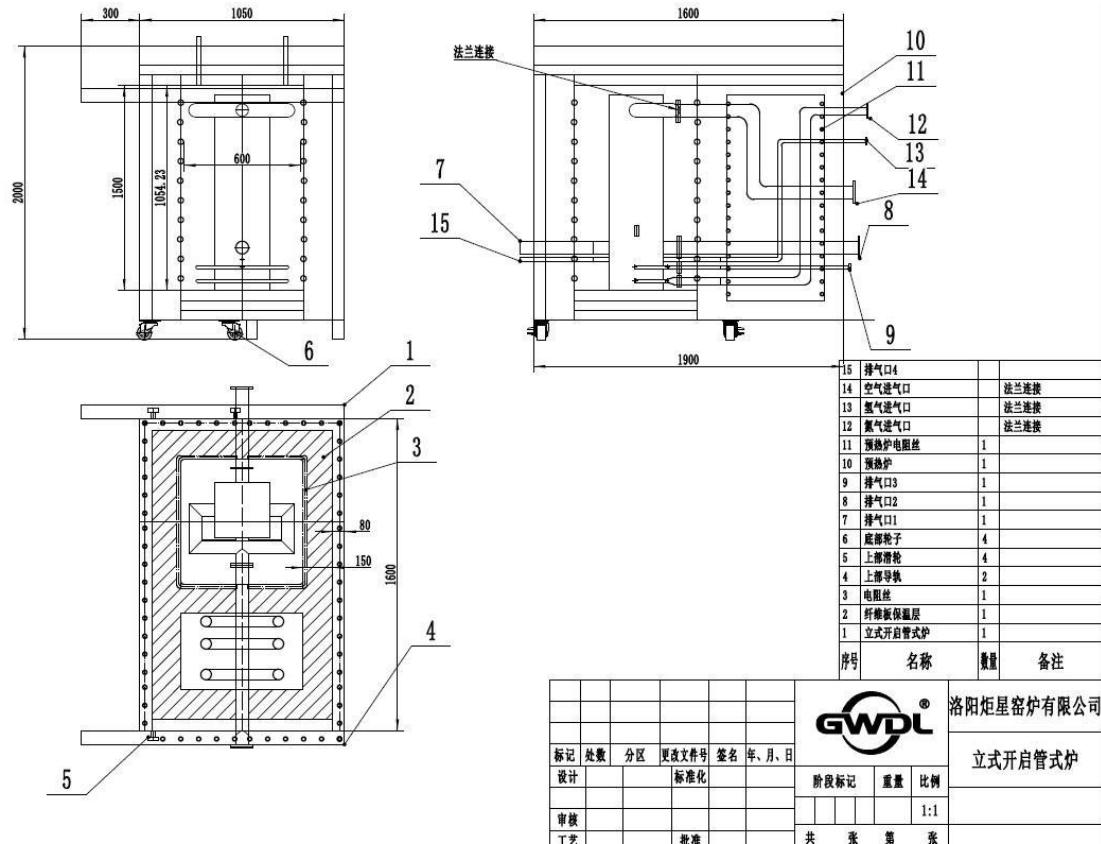


一、技术要求及参数

1.1、设备技术要求及参数

根据买方的技术条件和要求进行设计，技术参数如下：



1.2 主加热室技术参数：

参数	类别	1200 度
型号		GWL-1200LDZ
主加热室尺寸		600×600×1500mm
主加热室功率		设计功率 75kw, 根据升温速率自动调整
电源 AC		三相五线 380V
最高使用温度		1200 度
可长期使用温度		1150 度
控制范围为		80 至 1200 度

高新技术企业/专精特新企业

专业的高温加热制造工厂 (-60°C~2600°C)

中国热处理行业协会理事单位

ISO9001:质量管理体系认证

欧盟CE产品认证



电话/邮箱
13271526781
+86 379-69936789
thermo@gwdl.com



测温元件	K型热电偶, 测温范围 0-1320 度
发热元件装位置	安装于炉膛内壁四周, 上下共 3 层独立控温
控温区	加热区上下采用 3 个控温点



温度监控点	六通道, 含热电偶
控温精度	±1 度 (集成化电路控制, 无超调现象)
炉温均匀性	±3-5 度 (根据炉膛尺寸而定)
升温速率	升温速率可自由调节, 调节范围: 最快升温速率每分钟 30 度 (非线性) 、最慢升温速率每小时 1 度 (1 度/h)
发热元件	采用高温合金电阻丝 (含钼)。
进气口	在炉膛内上中下布置四个进气口 (D12mm)
炉体	炉体采用数控机床加工, 经抛光、打磨、酸洗、磷化、喷涂塑粉、高温烘烤等制作而成, 外观新颖美观, 具备了抗氧化、耐酸碱、耐腐蚀、耐高温、容易清理等优点, 出口品质, 镜面烤漆
炉体结构	电炉炉体采用了国际先进的风冷双层炉体结构, 有效的风冷导向隔板使炉壳整体冷风循环, 最终冷却发热元件导电片后排出炉体, 避免了发热元件导电片的高温氧化; 保证了良好的工作环境
炉膛打开方式	因更换发热体和挂装工件方便, 炉膛整体采用可开启方式
炉口与装料台耐材配合	炉口与装料台耐材配合采用台阶交叉封闭, 耐材上下均有角度, 装料台开启角度增大, 随着装料台的关闭角度逐步缩小
装料台载重	500KG (根据客户要求定制)
耐火材料	炉衬使用采用 1400 型真空成型高纯氧化铝纤维聚轻板材料, 取放物料易碰位置 (炉底) 采用高纯轻质氧化铝砖和纤维板混用, 使用温度高, 蓄热量小, 耐急热急冷、保温性能好 (节能效果是老式电炉的 80%以上)
保温材料	采用保温层, 分别为: 纳米板、1200 氧化铝纤维板、1420 型纤维板, 节能效果是老式电炉的 60%以上。
炉体外壳温度	长期使用不停炉, 外壳温度小于 45 度
保护	采用集成化模块控制单元, 控制精度准确, 并设计了双回路控制和双回路保护, 具备了过冲、超调、欠调、段偶、缺相、超压、超流、超温、电流反馈、软启动等保护

高新技术企业/专精特新企业

专业的高温加热制造工厂 (-60°C~2600°C)

中国热处理行业协会理事单位

ISO9001:质量管理体系认证

欧盟CE产品认证



电话/邮箱
13271526781
+86 379-69936789
thermo@gwdl.com



控制	采用闭环技术可控硅模块触发控制，移相触发控制方式，输出电压、电流或功率连续可调，具有恒电压、恒电流或恒功率的特性；电流环为内环，电压环为外环，在突加负载或负载电流超过限流值时，限制调压器的输出电流在额定电流范围内，确保输出和调压器正常工作；同时电压环也参与调节，使调压器的输出电流被限制在额定电流范围内，在有充分调节余量的前提下维持输出电流及电压的恒定；从而到达保护发热元件避免过大电流、电压的冲击，达到安全可靠的控制效果及控制精度。
显示参数	温度、温度段号、段时间、剩余时间、输出功率百分比、电压、电流等

高新技术企业/专精特新企业

专业的高温加热制造工厂 (-60°C~2600°C)

中国热处理行业协会理事单位

ISO9001:质量管理体系认证

欧盟CE产品认证


 电话/邮箱
13271526781
 +86 379-69936789
 thermo@gwdl.com


多条曲线输入	多段程序控制功能, 可以输入设定; 可同时输入多条曲线, 使用时可任意调用。
随机配件	相关管线垫片一套, 电子版说明书。
保修范围及期限	电炉免费保修一年, 发热元件不保修
注意事项	1、为两不影响电炉的使用寿命, 我们建议最大升温速率和降温速率为 10-20°C/min, (升温过快发热元件寿命会缩短) 2、此电炉没用真空密封结构, 所以不可通入易燃易爆气体 3、此电炉使用一段时间后, 炉膛会出现微小的裂纹, 这属于正常现象, 不会影响使用, 同时可以用氧化铝涂层进行修补 4、不建议通入腐蚀性气体, 如果要通入强腐蚀性气体如 S、Na 等, 请提前告知, 我们将对炉膛进行特殊处理 5、不能将高温溶液漏到炉底上, 避免方案可采用垫板或者氧化铝粉隔离 6、仪器应放置在空气流通, 不潮湿的地方。
装箱清单	电炉一台, 说明书一份, 合格证一份, 验收报告(出厂检测报告) 一份, 销售送货单一份。

1.2 副加热室技术参数:

参数	类别	1000 度
型号		GWL-1200LDZ
主加热室尺寸		500×500×1500mm
主加热室功率		设计功率 45kw, 根据升温速率自动调整
管道材质和法兰材质		SUS310S 不锈钢管, 管内压力 5000Pa
电源 AC		三相五线 380V
最高使用温度		1000 度
可长期使用温度		950 度
控制范围为		80 至 1200 度
测温元件		K 型热电偶, 测温范围 0-1320 度
发热元件装位置		安装于炉膛内壁四周
控温区		加热区上下采用 1 个控温点
控温精度		±1 度 (集成化电路控制, 无超调现象)
升温速率		升温速率可自由调节, 调节范围: 最快升温速率每分钟 20 度 (非线性)、最慢升温速率每小时 1 度 (1 度/h)
发热元件		采用高温合金电阻丝 (含钼)。

高新技术企业/专精特新企业

专业的高温加热制造工厂 (-60°C~2600°C)

中国热处理行业协会理事单位

ISO9001:质量管理体系认证

欧盟CE产品认证



电话/邮箱
13271526781
+86 379-69936789
thermo@gwdl.com



耐火材料	炉衬使用采用 1400 型真空成型高纯氧化铝纤维聚轻板材料, 取放物料 易碰位置 (炉底) 采用高纯轻质氧化铝砖和纤维板混用, 使 用温度高, 蓄热量小, 耐急热急冷、保温性能好 (节能效果是老
------	---



	式电炉的 80%以上)
保温材料	采用保温层，分别为：纳米板、1200 氧化铝纤维板、1420 型纤维板，节能效果是老式电炉的 60%以上。
炉体外壳温度	长期使用不停炉，外壳温度小于 45 度
保护	采用集成化模块控制单元，控制精度准确，并设计了双回路控制和双回路保护，具备了过冲、超调、欠调、段偶、缺相、超压、超流、超温、电流反馈、软启动等保护
控制	采用闭环技术可控硅模块触发控制，移相触发控制方式，输出电压、电流或功率连续可调，具有恒电压、恒电流或恒功率的特性；电流环为内环，电压环为外环，在突加负载或负载电流超过限流值时，限制调压器的输出电流在额定电流范围内，确保输出和调压器正常工作；同时电压环也参与调节，使调压器的输出电流被限制在额定电流范围内，在有充分调节余量的前提下维持输出电流及电压的恒定；从而到达保护发热元件避免过大电流、电压的冲击，达到安全可靠的控制效果及控制精度。
显示参数	温度、温度段号、段时间、剩余时间、输出功率百分比、电压、电流等
多条曲线输入	多段程序控制功能，可以输入设定；可同时输入多条曲线，使用时可任意调用。

感谢你与我们取得联系！

Thank you to get in touch with us!

公司名称：洛阳炬星窑炉有限公司

Company Name: Luoyang Ju Xing Kiln Co., Ltd.

公司地址：洛阳市涧西区先进制造业聚集区

Company Address: Jianxi District, Luoyang advanced manufacturing enclave

联系方式：13271526781 0379-69936789

网址 (Website) : www.gwdl.com www.gwdlcom.cn www.gwdl.org www.gwdl.cn

主站: www.gwdl.com 邮箱: thermo@gwdl.com 联系方式: **13271526781 0379-69936789**

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: thermo@gwdl.com Contact information: **13271526781 0379-69936789**

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan

Province